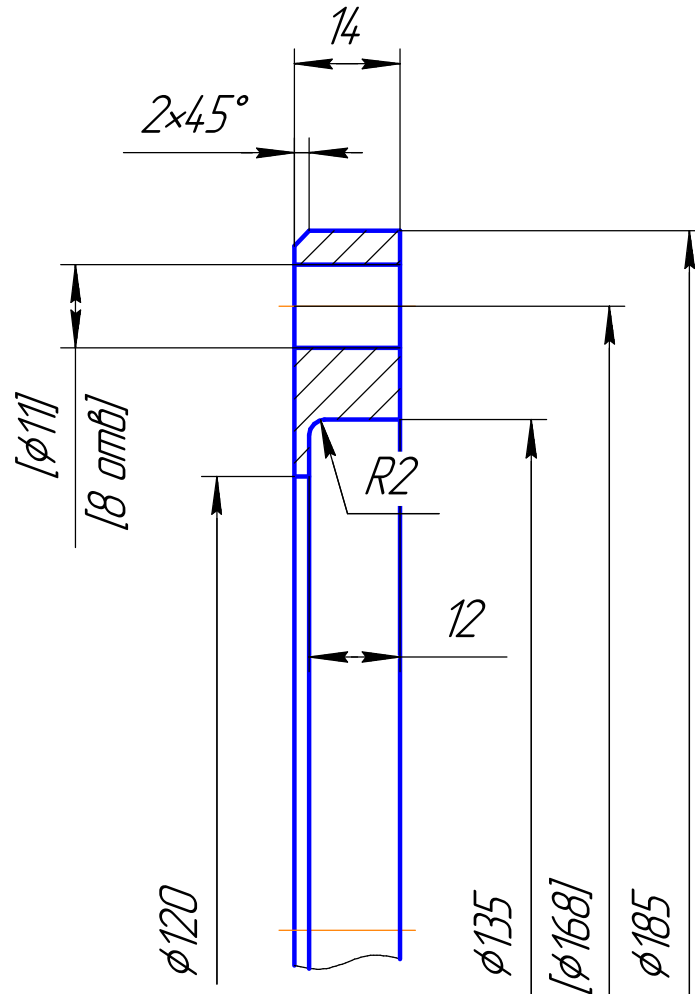


15.00.91.11.11.11

✓ Rz 40 (✓)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемой деталью.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14$, $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.

Подп. и дата						СПЦМШ.16.00.51								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка					Лит.	Масса	Масштаб	
	Разраб.	Крылков												1:2
	Пров.	Мельничук												
	Т.контр.													
		Н.контр.	Тараканов				Лист Б-ПН-16,0 ГОСТ 2590-2006					000 ЦТЭ		
	Утв.	Игнатов				СтЗсп ГОСТ 380-2005								

Копировал

Формат А4